|  |
| --- |
| **Curso Superior de Tecnologia em Gestão da Produção Industrial** |
| **gestec – soluções empresariais** |
|  |
| **SPRINT 1** |
| O objetivo da Sprint 1 é apresentar a proposta de novo layout do estoque interno e externo ao cliente, assim como, apresentar a ideia de automatização do estoque. Assim, por meio do feedback referente a essa sprint, será possível dar continuidade as demais etapas do projeto.  Inicialmente, após o levantamento de informações realizado pela equipe Gestec Soluções Empresariais, foi observado que para facilitar e melhorar a organização da prateleira, seria possível retirar os componentes mais utilizados e realocá-los na bancada em um organizador, onde a facilidade de manuseio dos componentes seria mantida. Já o espaço liberado na prateleira, seria utilizado para armazenar os produtos químicos e os equipamentos de segurança, como luvas e máscaras – assim, os produtos químicos não ficariam no alto, evitando acidentes.  ***Figura 1 – Estoque Atual***    Dessa maneira, por meio da plataforma Mooble - utilizada para criação e venda de projetos – foi desenvolvido um esboço em 3D da proposta de melhoria física do estoque interno.  ***Figura 2 – Proposta de Melhoria em 3D***    Ademais, foi observado também a necessidade de facilitar a utilização dos componentes armazenados nas caixas plásticas, pois, atualmente há somente o QR Code identificando os componentes da caixa. Sendo assim, uma etiqueta plastificada com informações objetivas seria acoplada a essas caixas, então, o QR Code seria utilizado somente para informações mais completas, dessa maneira, o tempo dos colaboradores do CCM seria otimizado ao terem as principais informações de forma rápida. Segue o exemplo nas figuras a seguir.  ***Figura 3 – Proposta de Etiqueta***    ***Figura 4 – Proposta de Etiqueta em Utilização***    Em relação ao estoque externo, a equipe Gestec Soluções Empresariais, observou a necessidade de proteger os componentes de possíveis causas naturais - como o sol e a chuva - assim, como sugestão, poderia ser implementado a instalação de uma lona de plástico com o auxílio de uma corda de sisal. Como segue uma imagem ilustrativa.  ***Figura 5 – Ilustração de Proteção Estoque Externo***    Ademais, em relação a automatização do Estoque Interno, uma planilha excel seria associada a um leitor de código de barras. Dessa forma, códigos de barras gerados de forma online seriam colocados nos eixos utilizados para manutenção do maquinário do CCM, assim, para realizar uma manutenção, o leitor de código de barras faria a leitura do código referente ao componente utilizado, o que geraria uma baixa automática na planilha.  Como fazer uma planilha de controle de estoque no Excel ✔️ | Cursos de Excel  OnlineTexto  Descrição gerada automaticamente com confiança médiaseta para direita  Quando a quantidade no estoque for igual ou menor ao estoque mínimo necessário ou caso haja uma movimentação suspeita no estoque, uma mensagem automática seria enviada por e-mail.  Como fazer uma planilha de controle de estoque no Excel ✔️ | Cursos de Excel  Onlineseta para direita WhatsApp Beta permite desativar notificações de chamadas de voz e vídeo no  PCO email - ícones de comunicações grátis |